BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND





Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

3.986 35 991

Aktenzeichen:

30. Juli 1999

:pstablamnA

Aesculap AG & Co KG, Tuttlingen/DE

Anmelder/Inhaber:

Sterilbehälter

Bezeichnung:

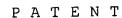
L 19 A, 7 16 A 61 B, A 61 J

IPC:

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 11. Dezember 2001 Deutsches Patent- und Markenamt Der Präsident Im Auftrag

BIOH



IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of:

L. Gabele

Application No.:

Filed: Herewith

For: STERILE CONTAINER

BOX PATENT APPLICATION

Commissioner for Patents Washington, D.C. 20231

CERTIFICATE OF MAILING

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service with sufficient postage as Express Mail (No. EV 046687149 US) addressed to BOX PATENT APPLICATION, Commissioner for Patents, Washington, D.C. 20231 on January 25, 2002.

By: ______Santise

SUBMISSION OF CERTIFIED COPY OF PRIORITY DOCUMENT(S) PURSUANT TO 35 U.S.C. 119

Dear Sir:

Enclosed herewith is the certified copy of Applicant's counterpart German application:

German patent application no. 199 35 986.5 filed July 30, 1999

upon which Applicant's claim for priority is based.

Applicant respectfully requests the Examiner to acknowledge receipt of this document.

Respectfully submitted,

Date: January 25, 2002

ATTORNEY DOCKET NO.: HOE-675

Barry R. Lipsitz

Attorney for Applicant(s)

Registration No. 28,637

755 Main Street, Building 8

Monroe, CT 06468

(203) 459-0200

Sterilbehälter

Die Erfindung betrifft einen Sterilbehälter zur Aufnahme und sterilen Aufbewahrung insbesondere von chirurgischem Besteck oder Material mit einem durch einen Behälterboden und Behälterwände gebildeten Aufnahmeraum.

Medizinische Instrumente und insbesondere chirurgische Instrumente für den Stations- oder Ambulanzbedarf sind bis zu ihrem Gebrauch steril zu lagern. Dazu werden hauptsächlich Weichverpackungen verwandt, d.h. die Instrumente oder das Material ist in Sterilisierverpackungen eingeschweißt. Das Eintüten von Instrumenten bzw. Material und das Verschweissen der Tüten kann zeitaufwendig sein.

Bisher bekannte Sterilbehälter weisen im Vergleich zu Weichverpackungen einen relativ hohen Preis auf.

Es ist Aufgabe der Erfindung, einen gattungsgemäßen Sterilbehälter so auszubilden, daß er einfach und kostengünstig einsetzbar ist.

Diese Aufgabe wird bei einem Sterilbehälter der eingangs beschriebenen Art erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß der Aufnahmeraum eine Mehrzahl getrennter Kammern umfaßt und daß jede Kammer ein eigenes Verschlußelement aufweist.

Durch das Vorsehen einer Mehrzahl - d.h. von mindestens zwei - getrennter Kammern läßt sich der erfindungsgemäße Sterilbehälter mit einer entsprechenden Mehrzahl von Instrumenten bzw. von chirurgischem Material füllen und gleichzeitig sterilisieren. Dadurch kann eine Zeitersparnis gegenüber dem Eintüten des Bestecks und des Verschweißens der Tüten erreicht werden. Falls das steril aufzubewahrende Aufnahmegut für die Kammern so ausgebildet ist, daß es sich automatisch sterilisieren läßt, kann ein ganzer Sterilbehälter mit darin aufgenommenen Instrumenten in einer automatischen Vorrichtung sterilisiert werden, so daß eine "Seriensterilisation" erreichbar ist, welches wiederum eine Zeit- und Kostenersparnis bedeuten kann.

Vor Gebrauch des steril aufbewahrten Bestecks bzw. Materials öffnet ein Benutzer nur das Verschlußelement jener Kammer, in dem das von ihm benötigte Instrument bzw. Material enthalten ist. Die anderen Kammern bleiben ungeöffnet und damit steril. Bei den bisher aus dem Stand der Technik bekannten Sterilbehältern war nachteilig, daß zur Entnahme eines Instrumentes der ganze Sterilbehälter geöffnet werden mußte und somit alle anderen Instrumente, sofern sie nicht sofort verwendet wurden, unsteril wurden.

Bei Operationen, bei denen eine definierte Art und/oder Anzahl von Instrumenten benötigt wird, beispielsweise bei Hals-Nasen-Ohren-Operationen, läßt sich ein entsprechend ausgebildeter erfindungsgemäßer Sterilbehälter mit dem benötigten Satz von Instrumenten bestücken und diese sind

dann auf übersichtliche Weise für die Operation steril bereitgehalten.

Darüber hinaus läßt sich, im Gegensatz zu Tütenverpackungen, ein erfindungsgemäßer Sterilbehälter nach Reinigung und Desinfektion wiederverwenden.

Bei einer konstruktiv besonders günstigen Ausführungsform weist eine Kammer als Verschlußelement einen Deckel auf. Dies ermöglicht es auch, das Reinigungsverfahren und Desinfektionsverfahren für den Sterilbehälter - evtl. mit bereits eingelegten Instrumenten - weitgehend automatisch durchzuführen.

Bei einer Variante einer Ausführungsform ist es vorgesehen, daß das Verschlußelement schwenkbar angeordnet ist. Dadurch läßt sich auf einfache Weise ein Schließen (zur sterilen Aufbewahrung eines Instrumentes oder von chirurgischem Material in der Kammer) bzw. Öffnen (zur Herausnahme) bewerkstelligen. Es kann auch vorgesehen sein, daß ein Verschlußelement mittels einer Schiebeführung angeordnet ist.

Ganz besonders vorteilhaft ist es, wenn das Verschlußelement zumindest teilweise durchsichtig ist. Auf diese Weise
kann ein Bediener auf einfache Weise erkennen, was in einer
Kammer gelagert ist. Es kann auch vorgesehen sein, daß der
Sterilbehälter zumindest teilweise aus einem durchsichtigen
Material gefertigt ist.

Um einen sterilen Abschluß gegenüber dem Außenraum zu erhalten, sitzt günstigerweise eine Dichtung zwischen der Kammer und dem (geschlossenen) Verschlußelement. Ganz besonders vorteilhaft ist es, wenn die Dichtung unterdruckbeaufschlagbar ist. Dadurch läßt sich erreichen, daß sich das Verschlußelement oder ein Aufnahmeelement einer Kammer für die Dichtung (je nachdem welches Element die Dichtung hält) beim Schließen an der Dichtung festsaugt, um so eine besonders gute Abdichtung gegenüber dem Außenraum zu erreichen.

Es kann vorgesehen sein, daß der Sterilbehälter in dem Behälterboden und/oder äußeren Behälterwänden Öffnungen aufweist. Dadurch ist einerseits die Reinigung/Desinfektion erleichtert, da Reinigungs-/Desinfektionsfluide durch die Öffnungen abfließen können. Andererseits wird dadurch auch die Möglichkeit geschaffen, daß Kondenswasser oder Dampf aus einer geschlossenen Kammer austreten kann.

Es ist dann zur Abdeckung der Öffnungen ein Sterilfilter vorzusehen, bei dem es sich insbesondere um einen Dauersterilfilter handeln kann. Ein solches Sterilfilter verhindert das Eindringen von unsteriler Luft in die Kammern. Andererseits kann trotzdem noch aus den Kammern in den Außenraum Wasser oder Dampf über das Sterilfilter abgeführt werden, welches in einer Kammer angesammelt einen Nährboden für Keime darstellen kann.

Ganz besonders vorteilhaft ist es, wenn ein Sterilfilter und insbesondere ein einziges Sterilfilter für mehrere Kammern vorgesehen ist. Dadurch ist der Zeitaufwand und auch der konstruktive Aufwand zur Anordnung des Sterilfilters an dem Sterilbehälter vereinfacht und außerdem läßt sich das Sterilfilter schneller ersetzen als entsprechend mehrere solcher Filter.

Günstigerweise sitzt das Sterilfilter unterhalb des Behälterbodens. Dadurch läßt sich der Behälterboden mit den entsprechenden Öffnungen zur Dampf-/Wasserabfuhr bzw. zur Fluidabfuhr bei der Reinigung und Desinfektion versehen und auch bei eingelegten Instrumenten kann ein solcher Reinigungs- und Desinfektionsprozeß durchgeführt werden, wobei ein gutes Ablaufen der Fluide erreicht ist und die Instrumente nicht zusätzlich gehalten werden müssen.

Günstigerweise weist der erfindungsgemäße Sterilbehälter eine Halterung für ein Sterilfilter auf, um auf diese Weise Sterilfilter ersetzen zu können oder nach einem Reinigungsund Desinfektionsvorgang das Sterilfilter an dem erfindungsgemäßen Sterilbehälter anordnen zu können.

Es kann bei einer Variante einer Ausführungsform vorgesehen sein, daß die Halterung von dem Sterilbehälter abnehmbar ist. Dadurch kann unter Umständen der Reinigungs- und Desinfektionsprozeß erleichtert werden. Es kann aber auch vorgesehen sein, daß die Halterung schwenkbar angeordnet ist,

um sie auf diese Weise bei einem Reinigungs- und Desinfektionsprozeß insbesondere vom Behälterboden wegzuschwenken.

Ganz besonders vorteilhaft ist es, wenn das Sterilfilter mittels eines Schnappverschlusses in der Halterung gehalten ist. Das Sterilfilter läßt sich dann auf einfache und schnelle Weise ersetzen und es wird andererseits sicher in der Halterung gehalten, um das Eindringen von unsteriler Luft in eine verschlossene Kammer zu verhindern.

Günstigerweise ist es vorgesehen, daß zwischen Sterilfilter und Behälter ein Schutzgitter sitzt. Dieses Schutzgitter hat die Aufgabe, eine Penetration des Sterilfilters durch insbesondere spitze Instrumente, welche in dem Sterilbehälter gelagert sind, zu vermeiden, d.h. das Sterilfilter vor Leckage zu schützen. Wenn das Schutzgitter dampfdurchlässig ist, dann kann Wasserdampf bzw. Wasser aus dem Inneren einer verschlossenen Kammer abgeführt werden.

Günstigerweise ist das Schutzgitter in eine Halterung für das Sterilfilter einsetzbar. Dadurch braucht nur eine Halterung für das Sterilfilter und das Schutzgitter vorgesehen werden.

Günstigerweise weist eine Kammer dem Sterilfilter zugewandt jeweils ein mit Öffnungen versehenes Begrenzungselement auf. Diese Öffnungen erleichtern die Reinigung und Desinfektion der Kammer und durch diese kann auch Wasser bzw. Wasserdampf von der Kammer bei eingelagertem Instrument



ment zu verwenden.

oder chirurgischem Material abgeführt werden. Konstruktiv besonders einfach ist es, wenn das Begrenzungselement jeweils Teil des Behälterbodens ist.

Günstigerweise ist ein mit Öffnungen versehenes Begrenzungselement für mehrere Kammern einstückig ausgebildet. Dabei
sind beispielsweise Spalten zwischen benachbarten Begrenzungselementen vermieden, in denen sich Keime festsetzen
können.

Bei einer Variante einer Ausführungsform ist es günstigerweise vorgesehen, daß das mit Öffnungen versehene Begrenzungselement einer Kammer abnehmbar ist. Dadurch wird einerseits der Zusammenbau des erfindungsgemäßen Sterilbehälters erleichtert. Andererseits kann dann das mit den Öffnungen versehene Begrenzungselement bei der Wiederverwertung eines erfindungsgemäßen Sterilbehälters leichter gereinigt werden oder weggeworfen werden und ein neues Begrenzungselement eingesetzt werden. Sind insbesondere die Öffnungen sehr schmal, dann können sich dort Keime festsetzen und statt einer zeitaufwendigen Reinigung und Desinfektion kann es vorteilhafter sein, ein neues Begrenzungsele-

Die nachfolgende Beschreibung bevorzugter Ausführungsformen der Erfindung dient im Zusammenhang mit der Zeichnung der näheren Erläuterung.





Es zeigen:

- Fig. 1: eine seitliche Schnittdarstellung eines Sterilbehälters;
- Fig. :2 eine Draufsicht auf den Sterilbehälter der Fig. 1;
- Fig. 3: eine Draufsicht auf ein zweites Ausführungsbeispiel eines Sterilbehälters und
- Fig. 4: ein weiteres Ausführungsbeispiel eines erfindungsgemäßen Sterilbehälters.

Ein Sterilbehälter, welcher in Fig. 1 als Ganzes mit 10 bezeichnet ist, umfaßt einen Behälterboden 12 und Behälterwände 14. Die Behälterwände selber umfassen wiederum äußere Wände 16, d.h. eine Vorderwand 18, eine Hinterwand 20, eine linke Seitenwand 22 und eine rechte Seitenwand 24 (Fig. 2).

Innerhalb dieser äußeren Wände 18, 20, 22, 24 ist begrenzt durch den Behälterboden 12 ein Aufnahmeraum 26 gebildet. Dieser wiederum ist durch Zwischenwände 28, welche zwischen den äußeren Wänden 16 verlaufen, in eine Mehrzahl von getrennten Kammern 30 unterteilt.

Bei dem in den Fig. 1 und 2 gezeigten Ausführungsbeispiel ist der Aufnahmeraum 26 in acht Kammern 30 unterteilt, welche den gleichen Querschnitt und die gleiche Höhe aufwei-





sen. Dazu verläuft mittig zwischen der linken Seitenwand 22 und der rechten Seitenwand 24 eine Längszwischenwand 32 und zwischen der Vorderwand 18 und der Hinterwand 20 verlaufen im gleichen Abstand drei Querzwischenwände 34. Die Zwischenwände 32, 34 sind dabei so ausgebildet, daß die einzelnen Kammern 30 fluiddicht und gasdicht gegeneinander abgeschlossen sind.

Bei dem in Fig. 3 gezeigten weiteren Ausführungsbeispiel ist eine im Vergleich zu dem ersten Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1, 2 einzeilige Kammeraufteilung gezeigt, bei der keine Längszwischenwand 32 wie in Fig. 2 vorgesehen ist. Durch das Vorsehen einer Mehrzahl von parallelen Querzwischenwänden 36 ist bei diesem Ausführungsbeispiel eine feine Kammerunterteilung erreicht.

Bei dem in Fig. 4 gezeigten Ausführungsbeispiel ist eine erste Längszwischenwand 38 und in einem Abstand zu dieser eine zweite Längszwischenwand 40 parallel zur Vorderwand 18 bzw. zur Hinterwand 20 angeordnet, so daß eine dreizeilige Kammeraufteilung erreicht ist. Querzwischenwände 42 sind in einem Abstand zueinander parallel zur linken Seitenwand 22 bzw. zur rechten Seitenwand 24 angeordnet. Dieser Abstand muß jedoch nicht gleichmäßig sein, so daß einzelne Kammern 30 einen unterschiedlichen Querschnitt aufweisen können. Dadurch läßt sich eine asymmetrische Kammeraufteilung erreichen.

Es versteht sich von selber, daß durch die Wahl der äußeren Abmessungen des erfindungsgemäßen Sterilbehälters, d.h. durch entsprechende Dimensionierung des Behälterbodens 12 und der äußeren Wände 16 sowie entsprechende Anordnung und Dimensionierung der Zwischenwände 28 sich eine Vielzahl von Variationsmöglichkeiten bezüglich der Behälteraufteilung ergeben.

Jede Kammer 30 weist, wie in Fig. 1 gezeigt, ein eigenes Verschlußelement 44 auf, bei dem es sich insbesondere um einen Deckel handelt. Die Kammer 30 ist dadurch bei geschlossenem Verschlußelement 44 von der Außenwelt keimdicht (dicht gegenüber dem Eindringen von Keimen) so abgeschlossen, daß das von einer gereinigten und sterilisierten Kammer aufgenommene ebenfalls sterilisierte Aufnahmegut wie ein chirurgisches Besteck oder anderes chirurgisches Material in der Kammer 30 steril bleibt.

Ein einzelnes Verschlußelement 44 für die zugeordnete Kammer 33 ist beispielsweise an dieser schwenkbar angeordnet (in der Zeichnung nicht gezeigt), so daß die Kammer 30 durch Schwenkung des zugehörigen Verschlußelementes 44 geöffnet werden kann und auf diese Weise auf das in der Kammer 30 steril gelagerte beispielsweise chirurgische Material zugegriffen werden kann. Bei einer alternativen Ausführungsform kann es auch vorgesehen sein, daß ein Verschlußelement 44 mittels einer Schiebeführung geöffnet bzw. geschlossen werden kann. Eine solche Schiebeführung läßt

sich insbesondere bei einer einzeiligen Ausführungsform des Sterilbehälters, wie in Fig. 3 gezeigt, einsetzen.

Vorteilhafterweise ist zwischen einem Verschlußelement 44 in dessen geschlossenem Zustand und der Kammer 30 eine Dichtung 46 angeordnet. Beispielsweise weisen dazu die entsprechenden Behälterwände (Seitenwände 22, 24, Querzwischenwände 34, Längszwischenwand 32) entsprechende Vorsprünge 48 auf, die als Auflage für das zugehörige Verschlußelement 44 dienen (bei schwenkbarer Anordnung). Dem Verschlußelement 44 zugewandt sitzt dann auf diesen Vorsprüngen 48 die Dichtung 46, so daß bei geschlossenem Verschlußelement 44 diese eine Abdichtung der Kammer 30 gegenüber dem Außenraum bewirkt. Bei der Dichtung 46 kann es sich um eine unterdruckbeaufschlagte Dichtung handeln, welche insbesondere auf den Vorsprüngen 48 festsitzt (beispielsweise durch eine adhäsive Verbindung) und sich beim Verschließen des Verschlußelementes 44 an diesem festsaugt, um eine erhöhte Dichtigkeit zu erreichen.

Der Behälterboden weist ein Öffnungselement 50 auf, das mit Öffnungen 52 versehen ist, die sich bevorzugterweise parallel zu den Behälterwänden 14 und senkrecht zum Behälterboden 12 durch diesen hindurch erstrecken. Das Öffnungselement 50 ist dabei so dimensioniert, daß jede Kammer 30 des Sterilbehälters 10 in ihrem Boden solche Öffnungen 52 aufweist.

Es kann insbesondere vorgesehen sein, daß das Öffnungselement 50 nicht einstückig mit dem restlichen Sterilbehälter 10 ausgebildet ist, sondern abnehmbar ist.

Zwischen der Außenwelt und den Öffnungen 52 sitzt ein Sterilfilter 54, welches verhindert, daß unsterile Luft über die Öffnungen 52 in die Kammern 30 eindringen kann und so in den Kammern 30 aufbewahrtes Aufnahmegut unsteril macht. Das Sterilfilter 54 ermöglicht aber andererseits einen Durchtritt von Wasserdampf aus den Kammern 30 in den Außenraum. Das Sterilfilter 54 ist insbesondere ein Dauersterilfilter wie beispielsweise ein Filter aus PFTE (Polytetrafluorethylen) oder ein Keramikfilter. Das Sterilfilter 54 ist etwas größer dimensioniert als das Öffnungselement 50, um zu verhindern, daß unsterile Luft in den Sterilbehälter 10 eindringen kann (Fig. 1).

Der erfindungsgemäße Sterilbehälter 10 weist eine Halterung 56 für das Sterilfilter 54 auf. Beispielsweise ist diese so ausgebildet, daß sie einen Schnappverschluß aufweist, mittels welchem sich das Sterilfilter 54 in diese einsetzen läßt und bei Erreichen einer vorbestimmten Position (bei der alle Öffnungen 52 abdeckbar sind) einschnappt, um so einerseits ein schnelles Einsetzen bzw. Wechseln des Sterilfilters 54 zu ermöglichen und andererseits eine sichere Abdeckung der Öffnungen 52 zu erreichen.

Vorteilhafterweise ist die Halterung 56 an dem Sterilbehälter 10 schwenkbar angeordnet, so daß insbesondere während





eines Reinigungsvorgangs des Sterilbehälters 10 diese wegschwenkbar ist.

Weiterhin kann es vorgesehen sein, daß zwischen dem Sterilfilter 54 und den Öffnungen 52 in der Halterung 56 ein
Schutzgitter 58 sitzt. Dieses Schutzgitter 58, welches beispielsweise aus Metall ist, ist so engmaschig ausgebildet,
daß es das Sterilfilter 54 vor einer Penetration durch ein
in einer Kammer 30 möglicherweise gelagertes spitzes Instrument schützt. Es kann dabei insbesondere vorgesehen
sein, daß die Maschenweite und eine Stegbreite eines maschenbildenden Geflechts so gewählt wird, daß möglichst wenig Rückstände vom Wasch- und Desinfektionsprozeß am
Schutzgitter 58 hängenbleiben. Um den Dampfaustausch mit
der Außenwelt zu ermöglichen, muß das Schutzgitter 58
dampfdurchlässig sein.

Die Verschlußelemente 44 sind bevorzugterweise zumindest teilweise durchsichtig ausgebildet, so daß ein Bediener auch bei geschlossenem Verschlußelement 44 in einer Kammer 30 aufbewahrtes chirurgisches Besteck oder Material erkennen kann. Es kann auch vorgesehen sein, daß eine oder mehrere Behälterwände 14 durchsichtig ausgebildet sind, um von außen den Blick auf in den Kammern 30 aufbewahrtes Aufnahmegut zu ermöglichen.

Der erfindungsgemäße Sterilbehälter läßt sich wie folgt einsetzen:





Bei geöffneten bzw. abgenommenen Verschlußelementen 44 und bei nicht eingesetztem Sterilfilter 54 bzw. verschwenkter Halterung 56 werden zu sterilisierende Instrumente in die jeweiligen Kammern 30 eingelegt oder befinden sich bereits in den Kammern, in die sie nach Gebrauch zurückgelegt wurden. Der (offene) Sterilbehälter 10 mit der "gefüllten" Kammer 30 wird dann aufbereitet, d.h. es wird ein Reinigungs- und Desinfektionsvorgang durchgeführt. Das Reinigungs- und Desinfektionsfluid kann über die Öffnungen 52 abfließen. Danach werden die Verschlußelemente 44 verschlossen und das Sterilfilter 54 eingesetzt, um daraufhin den gesamten Behälter zu sterilisieren.

Vor der Verwendung des jeweiligen Instrumentes bzw. chirurgischen Materials öffnet ein Bediener über das zugehörige Verschlußelement 44 nur genau die Kammer 30, die das gewünschte Instrument erhält. Der Bediener kann dies über das durchsichtige Verschlußelement 44 erkennen. Die nicht geöffneten Kammern bleiben steril, d.h. das in ihnen aufgenommene Aufnahmegut wird durch das Öffnen einer anderen Kammer 30 nicht unsteril.

Selbstverständlich können auch andere Reinigungs- und Sterilisationsverfahren als das oben beschriebene automatische Verfahren verwendet werden, um insbesondere wasserempfindliche chirurgische Materialien wie Verbandsmaterialien in den Kammern 30 steril zu lagern.





PATENTANSPRÜCHE

- 1. Sterilbehälter zur Aufnahme und sterilen Aufbewahrung insbesondere von chirurgischem Besteck oder Material mit einem durch einen Behälterboden (12) und Behälterwände (14) gebildeten Aufnahmeraum (26), dadurch gekennzeichnet, daß der Aufnahmeraum (26) eine Mehrzahl getrennter Kammern (30) umfaßt und daß jede Kammer (30) ein eigenes Verschlußelement (44) aufweist.
- Sterilbehälter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß eine Kammer (30) als Verschlußelement (44) einen Deckel aufweist.
- Sterilbehälter nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Verschlußelement (44) schwenkbar angeordnet ist.
- 4. Sterilbehälter nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß ein Verschlußelement mittels einer Schiebeführung angeordnet ist.

- 5. Sterilbehälter nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Verschlußelement (44) zumindest teilweise durchsichtig ist.
- 6. Sterilbehälter nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Sterilbehälter zumindest teilweise aus einem durchsichtigen Material gefertigt ist.
- 7. Sterilbehälter nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen einer Kammer (30) und einem Verschlußelement (44) eine Dichtung (46) sitzt.
- Sterilbehälter nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtung (46) unterdruckbeaufschlagbar ist.
- 9. Sterilbehälter nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Sterilbehälter in
 dem Behälterboden (12) und/oder äußeren Behälterwänden
 (16) Öffnungen (52) aufweist.



- 10. Sterilbehälter nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß ein Sterilfilter (54) zur Abdeckung der Öffnungen (52) vorgesehen ist.
- 11. Sterilbehälter nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß ein Sterilfilter (54) für mehrere Kammern (30) vorgesehen ist.
- 12. Sterilbehälter nach einem der Ansprüche 9 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß das Sterilfilter (54) unterhalb des Behälterbodens (12) sitzt.
- 13. Sterilbehälter nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Sterilbehälter eine Halterung (56) für ein Sterilfilter (54) aufweist.
- 14. Sterilbehälter nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß die Halterung (56) von dem Sterilbehälter abnehmbar ist.
- 15. Sterilbehälter nach Anspruch 13 oder 14, dadurch gekennzeichnet, daß die Halterung (56) am Sterilbehälter schwenkbar angeordnet ist.

16. Sterilbehälter nach einem der Ansprüche 13 bis 15, dadurch gekennzeichnet, daß das Sterilfilter (54) mittels eines Schnappverschlusses in der Halterung (56) gehalten ist.



- 17. Sterilbehälter nach einem der Ansprüche 9 bis 16, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen Sterilfilter (54) und Sterilbehälter ein Schutzgitter (58) sitzt.
- 18. Sterilbehälter nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, daß das Schutzgitter (58) dampfdurchlässig ist.



- 19. Sterilbehälter nach Anspruch 17 oder 18, dadurch gekennzeichnet, daß das Schutzgitter (58) in eine Halterung (56) für das Sterilfilter (54) einsetzbar ist.
- 20. Sterilbehälter nach einem der Ansprüche 9 bis 19, dadurch gekennzeichnet, daß eine Kammer (30) dem Sterilfilter (54) zugewandt ein mit Öffnungen (52) versehenes Begrenzungselement aufweist.

- 21. Sterilbehälter nach Anspruch 20, dadurch gekennzeichnet, daß das Begrenzungselement jeweils Teil (50) des Behälterbodens (12) ist.
- 22. Sterilbehälter nach Anspruch 21, dadurch gekennzeichnet, daß ein mit Öffnungen (52) versehenes Begrenzungselement (56) für mehrere Kammern (30) einstückig ausgebildet ist.
- 23. Sterilbehälter nach einem der Ansprüche 20 bis 22, dadurch gekennzeichnet, daß das mit Öffnungen (52) versehene Begrenzungselement einer Kammer (30) abnehmbar ist.



ZUSAMMENFASSUNG



Um einen Sterilbehälter zur Aufnahme und sterilen Aufbewahrung insbesondere von chirurgischem Besteck oder Material mit einem durch einen Behälterboden und Behälterwände gebildeten Aufnahmeraum so auszubilden, daß er einfach und kostengünstig einsetzbar ist, wird vorgeschlagen, daß der Aufnahmeraum eine Mehrzahl getrennter Kammern umfaßt und daß jede Kammer ein eigenes Verschlußelement aufweist.

FIG.1

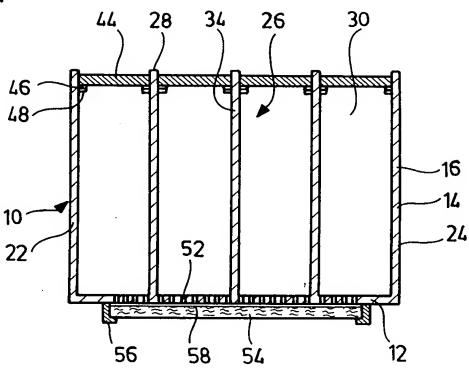


FIG.2

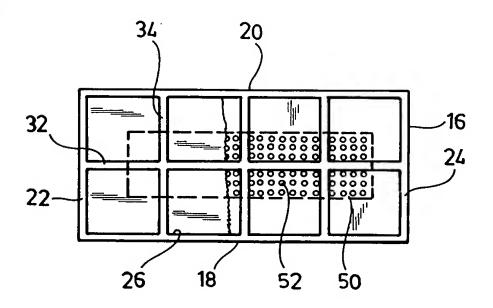


FIG.3

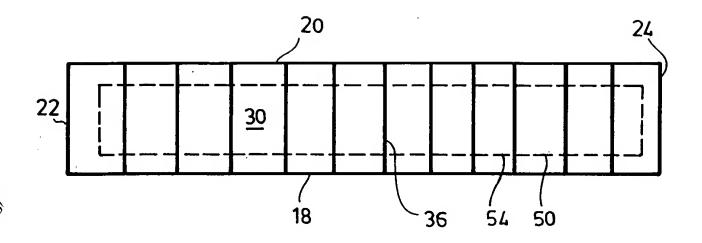


FIG.4

